



Краснодарский завод

КРТИ

350051, Россия, г. Краснодар, ул. Гаражная, 87

тел. (861) 225-00-33, (900) 289-00-00

факс (861) 224-58-44

info@kubrti.com

Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов

ГОСТ 9356-75

Рукава резиновые напорные с нитяным каркасом, применяются для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана, жидкого топлива и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Работоспособны в районах с умеренным климатом при температуре окружающего воздуха от -35°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Изготавливаются следующих классов:

I - для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением $P 6,3 \text{ кгс/см}^2$ (0,63 МПа).

II - для подачи жидкого топлива: бензина, уайт-спирита, керосина или их смеси под давлением $P 6,3 \text{ кгс/см}^2$ (0,63 МПа).

III - для подачи кислорода под давлением $P 20 \text{ кгс/см}^2$ (2 МПа), 40 кгс/см^2 (4 МПа).

Поставка бухтами.

Обозначение рукавов	Технические характеристики				
	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Максимальный радиус изгиба, мм	Длина, м
	внутренний	наружный			
Рукав III-6,3-2,0	6,3	13,0	2,0	60	до 100
Рукав III-9-2,0	9,0	18,0	2,0	90	до 100
Рукав III-12-2,0	12,0	22,0	2,0	120	до 100