



Манжеты резиновые уплотнительные для гидравлических устройств

Предназначены для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах, работающих в условиях возвратно-поступательного движения в среде масел, эмульсий, топлива.

Пример условного обозначения:

Манжета 1-38x28-2а ГОСТ 14896-84, 1-тип манжеты по ГОСТ 14896-84, для уплотнения цилиндра $\varnothing=38$ мм, штока $\varnothing=28$, 2а- группа резины.

Манжета 28x16-1 ТУ 38.1051725-85, для уплотнения цилиндра $\varnothing=28$ мм, штока $\varnothing=16$, 1- группа резины.

Группа резины	ГОСТ14896-84		ТУ 38.1051725-85
	Группа 2а	Группа 6	Группа 1
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук		
Марка резиновой смеси	3825	В-14-1	3825
Температурный интервал, °С	От минус 30 до плюс 100°С	От минус 60 до плюс 100°С	От минус 30 до плюс 100°С

Манжеты резиновые ГОСТ 14896-84 из резины группы 2а и 6.

Обозначение	h, мм	Обозначение	h, мм	Обозначение	h, мм
1-38x28-2а	7.0	1-63x48-6	9.0	1-140x120-6	10.0
1-45x35-6	7.0	1-80x65-6	9.0	1-180x160-6	10.0
3-48x28-2а	12.0	3-100x75-2а	14.5	1-200x180-6	10.0
1-50x40-6	7.0	1-100x80-6	12,0	3-125x95-2а	17,0
1-55x45-6	7.0	1-110x90-6	10.0	3-125x95-6	17,0
1-60x50-2а	7.0	1-125x105-2а	10.0	1-140x120-2а	10,0
1-63x48-2а	9.0	3-140x110-2а	17.0		

Манжеты резиновые ТУ 38.1051725-85 из резины 1-й и 3 групп

Обозначение	h, мм	Обозначение	h, мм	Обозначение	h, мм
28x16-1	6.0	70x50-1	10.0	90x70-1	10.0
50x30-3	10.0	80x55-1	12.0	100x80-3	10.0
52x32-1	10.0	85x65-1	10.0	120x90-1	15.0
65x45-1	10.0	90x65-1	10,0		